



Техническое задание

на закупку материалов, оборудования, запасных частей, инструмента для ЦЦР.

№ п/п	Наименование разделов технического задания	Требования к предъявляемому заданию
1	2	3
1.	Наименование материалов, оборудования, запасных частей, инструмента и т.д.	Профессиональная система плазменной резки и строжки металла Hypertherm «Powermax 125» с комплектом расходных материалов.
2.	Описание.	Профессиональная система плазменной резки и строжки металла для ручной резки материалов толщиной до 38 мм. и механизированного прожига материалов толщиной до 25 мм. с комплектом расходных материалов.
3.	Требования к времени наработки на момент закупки.	Оборудование должно быть новым, не бывшим в эксплуатации, не восстановленным, выпуска не ранее 2019 года, не являться выставочным образцом и работоспособным. Не допускается поставка продукции, изготовленной в процессе освоения производства.
4.	Требования к размерам.	Малогабаритное оборудование, дающее возможность персоналу безопасно произвести работы даже в стеснённых условиях. Габариты - 592x274x508, масса - 48,9 кг.
5.	Требования к предпродажной подготовке.	Продукция поставляется в специальной упаковке завода изготовителя. Упаковка должна обеспечивать сохранность продукции на всё время транспортировки с учётом перегрузок и длительного хранения.
6.	Требования к качеству, защите окружающей среды, безопасности.	Продукция должна соответствовать техническим параметрам и стандартам качества производителя по ISO 9001: 2008, требованиям безопасности по ГОСТ 12.2.007.8 и ГОСТ 12.2.007.0. Сертификаты Greener Cuts, CE, C - Tick, AAA.
7.	Требования к гарантийному и пост гарантийному обслуживанию.	Требуемая точность функционирования установки должна поддерживаться на протяжении 1 года для резаков и 3 года на источник тока.

8.	Требования к технической, согласованной разрешительной и иной документации.	Предоставляется – технический паспорт, сертификат соответствия, руководство по эксплуатации завода-изготовителя.
9.	Требования к форме предоставляемой информации.	Техническая документация на поставляемую продукцию должна быть на русском языке, на бумажных носителях.
10.	Требования к количеству, периодичности, сроку и месту поставок.	Поставка во II кв. 2020 г. в адрес SA «СЕТ - Nord».
11.	Порядок сдачи и приёмки.	Приёмка согласно положению по приёмке оборудования и материалов.
12.	Приложение к техническому заданию.	Параметры профессиональной системы плазменной резки и строжки металла Hypertherm «Powermax 125» .

Приложение

к техническому заданию на поставку Hypertherm «Powermax 125»

Технические характеристики профессиональной системы плазменной резки и строжки металла:

1.	Значения входного напряжения	400 В, 3-ф., 50/60 Гц;
2.	Выходная мощность (кВт)	21,9 кВт;
3.	Входной ток при 21,9 кВт	400 В, 3-ф., 36 А;
4.	Выходной ток	30–125 А;
5.	Номинальное выходное напряжение	175 В пост. Тока;
6.	Рабочий цикл при 40 °С	100 % при 125 А, 400 В, 3-ф.;
7.	Напряжение холостого хода	305 В пост. Тока;
8.	Размеры с ручками	592 мм Г; 274 мм Ш; 508 мм В;
9.	Вес с резаком 7,6 м	48,9 кг;
10.	Источник газа	Чистый, сухой, обезжиренный воздух или азот;
11.	Рекомендуемые скорость потока и давление газа на входе	Резка: 260 л/мин при 5,9 бар; Строжка: 212 л/мин при 4,1 бар;
12.	Длина силового кабеля	3 м;
13.	Тип источника тока	Инвертор — БТИЗ (биполярный транзистор с изолированным затвором);
14.	Требования к приводу двигателя	40 кВт для полного вывода 125 А;